**User Stories**

**Title:** Prototyp

**Priority:** HOCH

**Estimate: Schwer**

**User story**

**Als** Techniker*,*

**Will ich** sehen, dass Daten am Client ankommen

**damit** ich weiß, dass das Projekt klappt.

**Akzeptanzkriterium**

**Gegeben ist:** die SPS läuft und hat Netzwerkverbindung

**Wenn:** Zeit vergeht.

**Dann:** Scheinen die Daten auf der Konsole des Clients auf.

**Title:** Simulationsdaten Programm

**Priority:** HOCH

**Estimate: Mittel**

**User story**

**Als** Techniker*,*

**Will ich**, dass das die Anwendung überall getestet werden kann

**damit** die Entwickler nicht jede Woche in der Produktion sein müssen.

**Akzeptanzkriterium**

**Gegeben ist:** Ein Programm, welches die Originale SPS simuliert

**Wenn:** eine Verbindung mit der Anwendung aufgebaut wird

**Dann:** kann auf die Variablen zugegriffen werden

**Title:** Prototyp Erweiterung – Frontend

**Priority:** HOCH

**Estimate: Leicht**

**User story**

**Als** Chef*,*

**Will ich** sehen, wie Echtzeit - Daten in einem Programm angezeigt werden

**damit** ich die Produktionsmenge des Tages einsehen kann

**Akzeptanzkriterium**

**Gegeben ist:** der eine Rest - API

**Wenn:** Der Client (Frontend), Daten anfordert (passiert automatisch, Zeitinterval)

**Dann:** Scheinen die Daten auf dem Bildschirm des Clients auf.

**Title:** Prototyp Erweiterung - Rest Service

**Priority:** HOCH

**Estimate: Leicht**

**User Story**

**Als** Betrachter*,*

**Will ich, dass die Daten von jedem PC angezeigt werden können**

**Akzeptanzkriterium**

**Gegeben ist:** die SPS läuft und hat Netzwerkverbindung

**Wenn:** Anzahl Variable geändert wird

**Dann:** Sind die Daten für das Frontend verfügbar.

**Title:** Graf anzeigen

**Priority: Niedrig**

**Estimate: Mittel**

**User story**

**Als** Chef*,*

**Will ich** ein Graf von Produktionsmengen über mehrere Zeiträume einsehen können

**damit** ich weiß, wie viel das Unternehmen produziert hat.

**Akzeptanzkriterium**

**Gegeben ist:** Datenbank die Daten über Zeit angesammelt hat

**Wenn:** Graf anzeigen ausgewählt wird

**Dann:** wird ein Graf für den ausgewählten Zeitraum angezeigt.

**Title:** Passwort für Zielsetzung

**Priority:**

**Estimate:**

**User story**

**Als** Chef*,*

**Will ich, dass die Zielsetzung ein Passwort benötigt**

**damit** nur bestimmte Personen es tun können.

**Akzeptanzkriterium**

**Gegeben ist:** das Einstellungen Fenster ist geöffnet

**Wenn:** „Bestätigen“ geklickt wird kommt eine Passwort Aufforderung

**Dann:** Kann nach Eingabe des richtigen Passworts das Ziel übernommen werden.

**Title:** Ansicht von 2 auf 4 Maschinen ändern

**Priority:** HOCH

**Estimate: Mittel**

**User story**

**Als** Chef*,*

Will ich, dass die Ansicht zwischen Anlagenpaaren und Anlagen gewechselt werden kann

**damit** ich sowohl die Anlagenpaare und Anlagen einzeln einsehen kann

**Akzeptanzkriterium**

**Gegeben ist:** die Admin-Anwendung ist auf „Übersicht“ gestellt

**Wenn:** „Wechseln“ geklickt wird

**Dann:** Wechselt die Ansicht zwischen Anlapenpaare und Anlagen einzeln

**Title:** Datenbank

**Priority:** HOCH

**Estimate: Mittel**

**User story**

**Als** Chef*,*

**Will ich** , dass die Produktionsdaten in einer Datenbank gespeichert werden

**damit** ich später etwas damit machen kann.

**Akzeptanzkriterium**

**Gegeben ist:** die Anwendung läuft

**Wenn:** Anzahl Variable geändert wird

**Dann:** Werden die Daten auf die API-Datenbank gespeichert

**Title:** Nicht Maschinenvariable zurücksetzen

**Priority:** HOCH

**Estimate: Mittel**

**User story**

**Als** Chef*,*

**Will ich,** dass die Variablen der Maschinen unverändert bleiben

**damit** man am ende des Jahres die Gesamtanzahl an der Maschine sehen kann.

**Akzeptanzkriterium**

**Gegeben ist:** Zwei OPC-Server für die 4 Maschinen

**Wenn:** Der Nächste Tag anbricht

**Dann:** Sollte die jetzige Gesamttubenanzahl minus die vorherige Gesamttubenanzahl gerechnet werden. Dadurch wird das zurücksetzen der Maschinen-Variablen umgangen.

**Title:** Kaputte Tubenanzahl eingeben

**Priority:** Mittel

**Estimate: Mittel**

**User story**

**Als** Mitarbeiter*,*

**Will ich**, das die Kaputten Tuben zu einer Maschine zugeordnet werden können

**damit** man Gleichberechtigung in das System kommt

**Akzeptanzkriterium**

**Gegeben ist:** die Produktionsvisualisierung

**Wenn:** Bei einer bestimmten Maschine eine Anzahl bei dem Textfeld für Kaputten Tuben eingegeben wird.

**Dann:** Wird auf dem Server auf eine Variable für die Zugeordnete Maschine geschrieben.

**Title:** Passwort für Zurücksetzen

**Priority:** HOCH

**Estimate: Mittel**

**User story**

**Als** Chef*,*

**Will ich, das für das Zurücksetzen der aktuellen Anzahl der produzierten Tuben aller Anlagen ein Passwort benötigt wird**

**damit** nur bestimmte Personen das tun können.

**Akzeptanzkriterium**

**Gegeben ist:** die Admin-Applikation ist auf „Einstellungen“ gestellt

**Wenn:** „Zurücksetzen“ geklickt wird

**Dann:** Wird nach der Eingabe des richtigen Passworts die Anzahl zurückgesetzt.

**Title:** Ändern der Anordnung der Maschinen

**Priority:** HOCH

**Estimate: Mittel**

**User story**

**Als** Chef*,*

**Will ich, dass die Anordnung der Maschinen geändert wird**

**damit** die Arbeiter die Visualisierung besser lesen können.

**Akzeptanzkriterium**

**Gegeben ist:** Das Frontend Overview

**Wenn:** Exe Datei geöffnet wird

**Dann:** sollten die Maschinen in vorgegebener Reihenfolge visualisiert werden.

**Title:** Bericht nach Arbeitsschluss senden

**Priority:** HOCH

**Estimate: Mittel**

**User story**

**Als** Chef*,*

**Will ich, dass täglich ein Bericht per E-Mail mit allen Informationen wie Tubenanzahl und Tubenanzahlziel nach Arbeitsschluss gesendet werden**

**damit** ich die Täglichen Ergebnisse der Maschinen ablesen kann.

**Akzeptanzkriterium**

**Gegeben ist:** Die Applikation und deren Daten

**Wenn:** Uhrzeit 18:00 ist

**Dann:** wird ein Bericht mit allen Informationen der 4 Maschinen an eine vorgegebene E-Mail gesendet